erlab
Vous pouvez respirer.

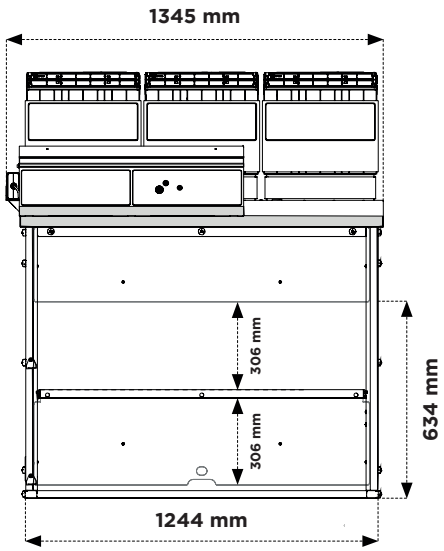
FICHE PRODUIT

Captair 483 Smart

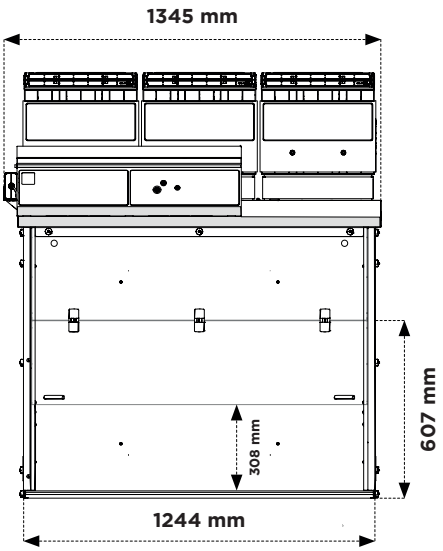
Hotte à filtration sans raccordement

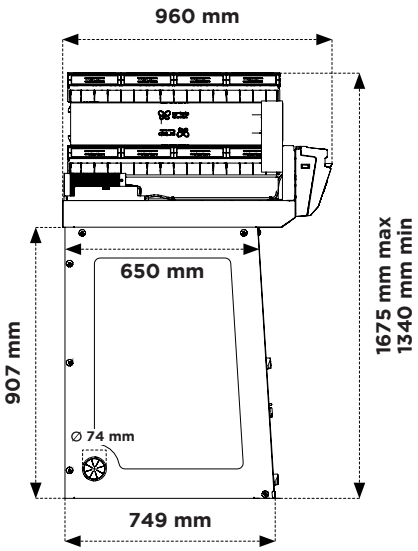


Façade Reverso



Façade Séquentielle



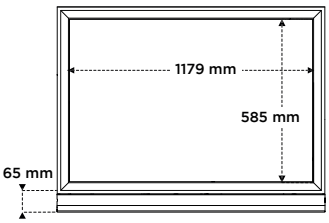


Hauteurs totales selon le type de colonne de filtration	
Type 1C ou 1P	1340 mm
Type 2C ou 2P	1435 mm
Type 1P 1C ou 1C 1P	1515 mm
Type 2C 1P	1585 mm
Type 1P 2C	1595 mm
Type 1P 1C 1P	1675 mm

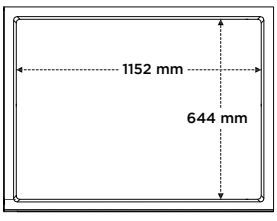
Ajouter **150 mm** entre le dernier filtre et le plafond pour permettre une bonne recirculation de l'air et l'échange aisé des filtres.

Plans de travail avec bac de rétention intégré

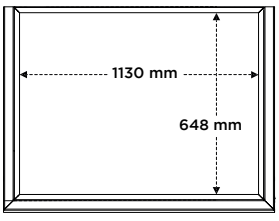
Verre émaillé
Volume de rétention (8 L)



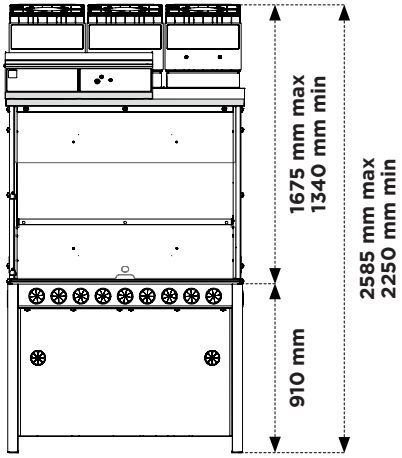
Trespa® Top Lab^PLUS
Volume de rétention (7 L)



Inox 304L
Volume de rétention (18 L)



Benchcap : Meuble support fixe



erlab
Vous pouvez respirer.

Captair 483 Smart

Hotte à filtration sans raccordement

FILTRATION TECHNOLOGY erlab Above

La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

C

P

Ventilation

Molécode
Système de détection automatique de défaut de filtration du filtre principal (solvants ou acides ou formaldéhyde)

Type de colonne de filtration adapté	Produits manipulés / Applications			
	Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres	Manipulation de poudres et de produits liquides	Manipulation de produits liquides en salle blanche
	Classe 1 selon la norme NF X15-211		Classe 1 selon la norme NF X15-211	Classe 1 selon la norme NF X15-211
	Classe A/2/1 selon la norme EN 17242		Classe A/3/1 selon la norme EN 17242	Classe A/3/1 selon la norme EN 17242
	2C	—	1P 2C	2C 1P
	Classe 2 selon la norme NF X15-211	Classe 2 selon la norme NF X15-211	Classe 2 selon la norme NF X15-211	Classe 2 selon la norme NF X15-211
	Classe A/2/0 selon la norme EN 17242	Classe A/1/0 selon la norme EN 17242	Classe A/3/0 selon la norme EN 17242	Classe A/3/0 selon la norme EN 17242
	1C	1P	1P 1C	1C 1P

Filtration carbone pour gaz et vapeurs

AS : Pour vapeurs Organiques
BE+ : Polyvalent pour vapeurs Acides + vapeurs Organiques
F : Pour vapeurs de Formaldéhyde
F+ : Pour vapeurs de Formaldéhyde + solvants légers
K : Pour vapeurs d'Ammoniaque

Filtration particulaire pour poudres

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm

ULPA U16 : 99,99995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm

Selon la norme NF X15-211

Classe 1 = Sécurité maximale

Spécifications techniques

Conformité aux normes	AFNOR NF X15-211:2009 – EN 17242:2025 – BS 7989:2001 EN 1822:1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U16) – Marquage UE
Débit d'air	660 m^3/h
Vitesse d'air en façade	De 0,4 à 0,6 m/s
Tension/Fréquence	110-230 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	160 W
Type d'ouverture	Reverso ou Séquentielle
Structure	Acier électro-zingué anticorrosion gainé par enrobage de polymère thermodurcissable antiacide
Panneaux et façades	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Équipements

Interface de communication	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, vitesse d'air en façade, alarme de défaut de filtration, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation
Technologie de filtration	3 colonnes de filtration adaptables
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Filtration particulaire pour poudres	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Monitoring	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
Suivi des conditions ambiantes de manipulation	Capteurs Température (T°) / Hygrométrie (HR)
Éclairage interne	Éclairage LED > 650 lux
Anémomètre	Alarme de vitesse d'air en façade / Indicateur de vitesse d'air en façade
Guide de produits retenus (chemical listing)	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X15-211 et pour les molécules cible de la norme EN 17242
Éclairage au plafond	Bouton d'éclairage ON/OFF

Options

Molécode	Détection automatique de défaut de filtration : Type S (solvants), Type A (acides) ou Type F (formaldéhyde)
Meuble support	Fixe (Benchcap)
Fluide et énergies	Multiples solutions d'équipements en fluides, gaz techniques et énergie (sur meuble fixe et plan de travail Trespa® Top Lab^{PLUS} exclusivement)
Préfiltre particulaire	Protège le filtre principal en cas d'empoussièrement important
Panneau arrière transparent	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs



Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

À propos d'ERLAB

Depuis 1968, **ERLAB** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans.** C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 Les normes AFNOR NF X15-211:2009 et EN 17242:2025

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la norme française **NF X15-211:2009,** la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés, ainsi qu'à la norme **EN 17242:2025,** qui en complète les exigences à l'échelle européenne.

Ces textes imposent des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**
- L'évaluation des risques chimiques

3 Le programme ESP®

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.

eValiQuest® Analyse du risque – Détermination des besoins de protection
Détermination des besoins ergonomiques

eValiPass® Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité

eValiGuard® Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection – Évolution des manipulations

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité,** une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

1. **Pulsation lumineuse :** La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
2. **Simplicité :** Une seule touche d'activation.
3. **Système de détection :** Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
4. **Service embarqué :** Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

V10_Captair_483_Smart_2026 – ERLAB France – Technical data are not contractual. ERLAB reserves the right to modify the present document without prior notice.

Contact

France
+33 (0) 2 32 09 55 80
ventes@erlab.net

Allemagne
0800 330 47 31
export.north@erlab.net

États-Unis
+1 800-964-4434
captairsales@erlab.com

Royaume-Uni
+44 (0) 1722 341 940
export.north@erlab.net

Espagne
+34 936 732 474
export.south@erlab.net

Italie
+39 (0) 2 89 00 771
export.south@erlab.net

Chine
+86 (0) 512 5781 4085
sales.china@erlab.com.cn