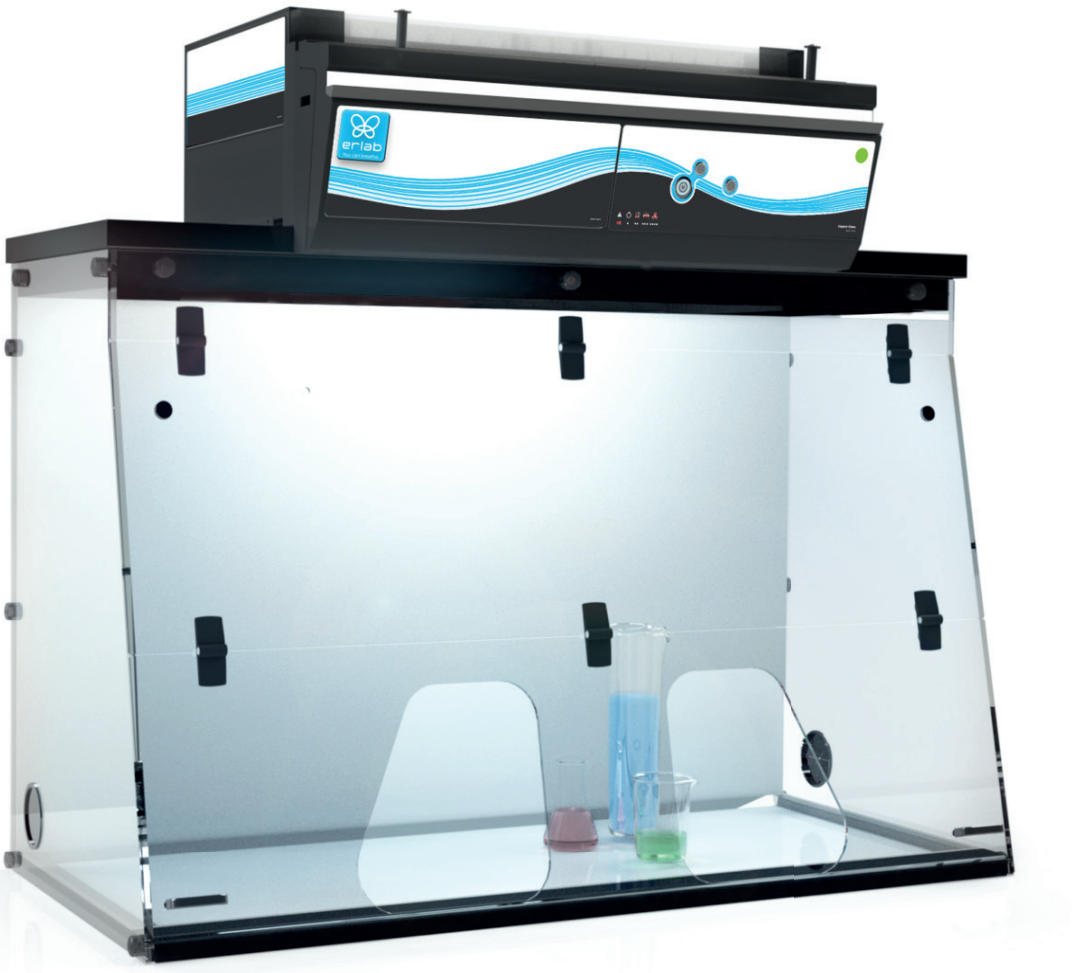
erlab
You can breathe.

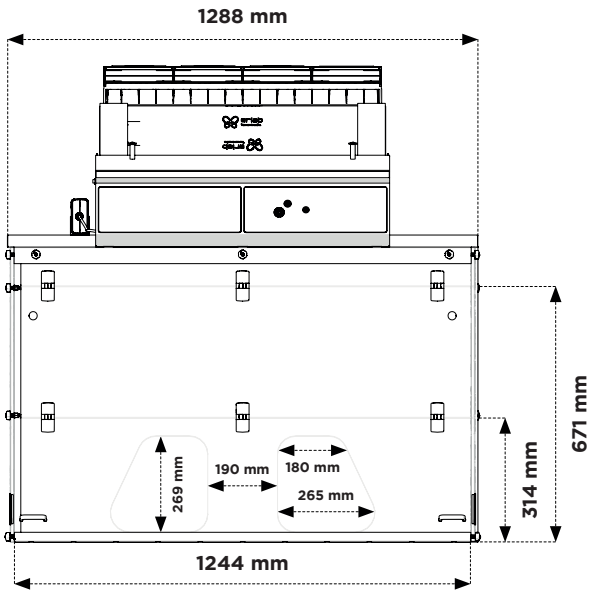
## PRODUKTDATENBLATT

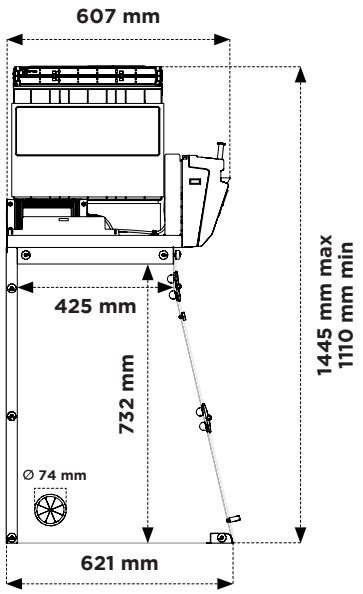
# Captair 481 Smart

Filterabzüge ohne Abluftleitung



## Rechteckige Öffnung



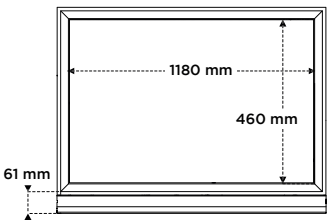




| Gesamthöhe je nach Filtrationskolonnentyp | |
|---|---|
| **Typ 1C oder 1P** | 1110 mm |
| **Typ 2C oder 2P** | 1205 mm |
| **Typ 1P 1C oder 1C 1P** | 1285 mm |
| **Typ 2C 1P** | 1355 mm |
| **Typ 1P 2C** | 1365 mm |
| **Typ 1P 1C 1P** | 1445 mm |

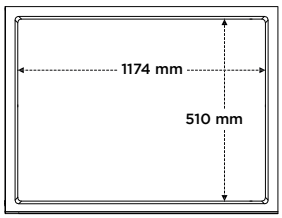
Eine Mindesthöhe von **150 mm** zwischen dem letzten Filter und der Decke muss für eine gute Luftzirkulation sowie einen einfachen Filterwechsel hinzugefügt werden.

## Arbeitsplatten mit integrierter Auffangwanne

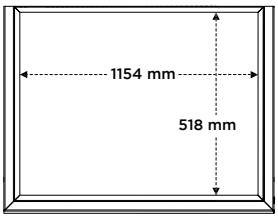
**Emailliertes Glas**
Auffangvolumen (7 L)



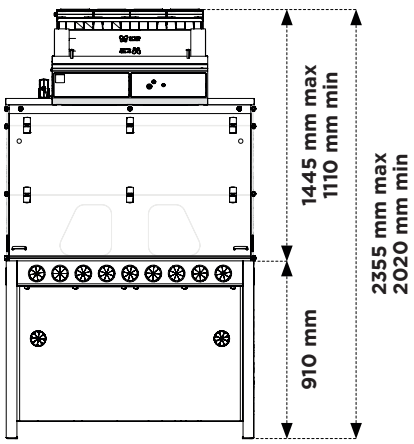

**Trespa® Top Lab^PLUS**
Auffangvolumen (6 L)



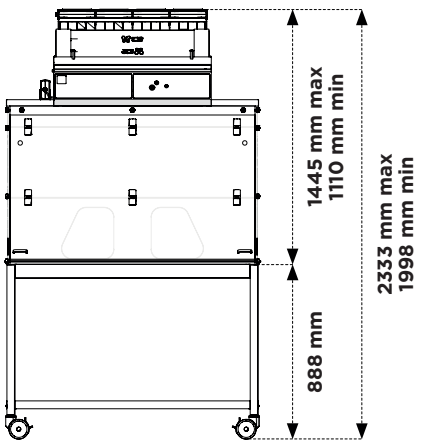

**Edelstahl 304L**
Auffangvolumen (15 L)




## Benchcap: Feststehender Unterbau




## Mobicap: Rolltisch



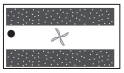
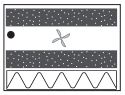
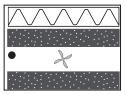
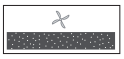
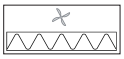
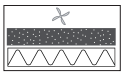
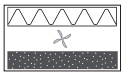
# Captair 481 Smart

Filterabzüge ohne Abluftleitung

FILTRATION TECHNOLOGY erlab Above

**Der modulare Aufbau erlaubt es, die Filtrationskolonne je nach Schutzbedürfnis anzupassen.**

- C
- P
- Belüftung
- Molecode
  Sensoren für die Detektion des Filtrationsfehlers (Lösemittel, Säuren oder Formaldehyd)

| Angepasste Filtrationskolonne | Handhabung von flüssigen Produkten | Handhabung von Pulvern | Handhabung von Pulvern und flüssigen Produkten | Handhabung von flüssigen Produkten im Reinraum |
|---|---|---|---|---|
| | Klasse 1 gemäß Norm NF X15-211 | | Klasse 1 gemäß Norm NF X15-211 | Klasse 1 gemäß Norm NF X15-211 |
| | Klasse A/2/1 gemäß Norm EN 17242 | | Klasse A/3/1 gemäß Norm EN 17242 | Klasse A/3/1 gemäß Norm EN 17242 |
| | 2C  | — | 1P 2C  | 2C 1P  |
| | Klasse 2 gemäß Norm NF X15-211 | Klasse 2 gemäß Norm NF X15-211 | Klasse 2 gemäß Norm NF X15-211 | Klasse 2 gemäß Norm NF X15-211 |
| | Klasse A/2/0 gemäß Norm EN 17242 | Klasse A/1/0 gemäß Norm EN 17242 | Klasse A/3/0 gemäß Norm EN 17242 | Klasse A/3/0 gemäß Norm EN 17242 |
| | 1C  | 1P  | 1P 1C  | 1C 1P  |

**Aktivkohlefiltration für Gase und Dämpfe**

AS: Für organische Dämpfe
BE+: Polyvalent für Säuredämpfe + organische Dämpfe
F: Für Formaldehyddämpfe
F+: Für Formaldehyddämpfe + flüchtige Lösungsmittel
K: Für Ammoniakdämpfe

**Partikelfiltration für Pulver**

HEPA H14: Effizienz von 99,995 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind

ULPA U16: Effizienz von 99,99995 % für Partikel die grösser als 0,1 µm sind

**Gemäß Norm NF X15-211**

**Klasse 1 = Höchste Sicherheit**

## Technische Spezifikationen

| | |
|---|---|
| **Konformität zu den Normen** | AFNOR NF X15-211:2009 – EN 17242:2025 – BS 7989:2001<br>EN 1822:1998 (HEPA H14 & ULPA U16-Filter) – EU-Markierung |
| **Luftumsatz** | 220 m³/Std. |
| **Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe** | 0,4 bis 0,6 m/Sek. |
| **Spannung/Frequenz** | 110-230 V / 50-60 Hz |
| **Energieverbrauch** | 65 W |
| **Typ der Öffnungen** | Rechteckige |
| **Struktur** | Elektroverzinkter Anti-Korrosionsstahl mit duroplastischem Polymer umgeben und säurebeständig |
| **Seitentwände und Frontscheibe** | Durchsichtiges und farbloses Acrylglas (PMMA) mit hoher optischer Reinheit.<br>Wiederstandsfähigkeit gegen zahlreiche aggressive chemische Stoffe |
| **Filtrationsmodul** | Injeziertes Polypropylen |

## Ausstattungen

| | |
|---|---|
| **Kommunikationsschnittstelle** | Einfache Kommunikation durch pulsierendes Licht und Warnsignale: Zähler der Gerätebetriebszeit, Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe, automatische Filterfüllanzeige, Ventilationseinstellungen, Alarm bei Ventilationsausfall |
| **Filtrationstechnologie** | Eine modulare anpassungsfähige Filtrationskolonne |
| **Aktivkohle-Filtration für Gase und Dämpfe** | Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben) |
| **Partikelfiltration für Pulver** | Gemäss der Kolonnenausstattung (siehe Tabelle oben) |
| **Monitoring** | Überwachung in Echtzeit der Sicherheitseinstellungen |
| **Überwachung der Umgebungsbedingungen beim Umgang** | Sensoren Temperatur (T°) / Luftfeuchtigkeit (HR) |
| **Innenbeleuchtung** | LED-Beleuchtung > 650 lux |
| **Anemometer** | Alarm der Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe / Anzeige der Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe |
| **Zugelassene Produkte (Chemical Listing)** | Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Prüfbedingungen der Norm AFNOR NF X15-211 getestet wurden, sowie für Zielmoleküle gemäß der Norm EN 17242 |
| **Deckenbeleuchtung** | Schaltfläche Beleuchtung ON/OFF |

## Optionen

| | |
|---|---|
| **Molecode** | Filtrationsfehleralarm (Lösungsmittel oder Säuren oder Formaldehyd) |
| **Tischvarianten** | Rolltisch (Mobicap) oder Feststehend (Benchcap) |
| **Flüssigkeiten und Energiezufuhren** | Zahlreiche Lösungen um Flüssigkeiten, technische Gase und Energiezufuhr einzuführen (Ausschliesslich mit feststehendem Tisch und Arbeitsplatte Trespa® Top Lab$^{PLUS}$) |
| **Partikelvorfilter** | Schützt den Hauptfilter bei hohem Staubaufkommen |
| **Durchsichtige Rückwand** | Durchsichtiges und farbloses Acrylglas (PMMA) mit hoher optischer Reinheit<br>Wiederstandsfähigkeit gegen zahlreiche aggressive chemische Stoffe |



*Das Forschungs- und Entwicklungslabor von ERLAB*

# Über ERLAB

Das 1968 gegründete Unternehmen ERLAB ist der Erfinder, Experte und weltweite Marktführer im Bereich **der autonomen emissionsfreien Filterabzüge ohne jegliche Anschlüsse für Labore,** die eine vollständig gefahrlos Handhabung von Chemikalien ermöglichen.

## 1 Die ERLAB-Filtrationssysteme

Unsere Technologien schützen das Laborpersonal vor der Einatmung von Chemikalien. Ermöglicht wird dies durch Filtrations-technologien, die von **unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung seit mehr als 50 Jahren** kontinuierlich verbessert werden. Dank dieser Forschungen entstand im Jahr 2009 die mittlerweile vielfach bewährte Filtrationstechnologie unter der Marke **ERLAB ABOVE.**

## 2 Die Normen AFNOR NF X15-211:2009 und EN 17242:2025

Die ERLAB-Filtrationstechnologie erfüllt die Norm **NF X15-211:2009,** die anspruchsvollste Norm der Branche für die Molekularfiltration. Sie wurde von einem Ausschuss unabhängiger Wissenschaftler und spezialisierter Hersteller entwickelt, sowie die Norm **EN 17242:2025,** welche diese Anforderungen auf europäischer Ebene ergänzt.

**Diese Norm bezieht sich auf folgende Kriterien:**

- Filtrationseffizienz
- Containment-Effizienz
- Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe
- Dokumentation: **chemical listing**
- Bewertung chemischer Risiken

## 3 Das ESP®-Programm

Ein 3-fach-Servicepaket beim Kauf jedes Geräts, um Ihre Sicherheit zu gewährleisten.

**eValiQuest®** Risikoanalyse – Bestimmung des Schutzbedarfs
Bestimmung der ergonomischen Bedürfnisse

**eValiPass®** Zertifizierte Anlage – Vollständig sichere Handhabung

**eValiGuard®** Kontinuierliche Überwachung – Präventivkontrolle und Wartung – Rekonfiguration des Geräts entsprechend des Schutzbedarfs – Veränderung der Anwendungszwecke

## 4 Die Flex-Technologie

Durch die Kombination aus Molekular- und Partikelfiltrationstechnologien konnte eine einzelne Vorrichtung konzipiert werden, die den Schutzanforderungen von Laboren gerecht wird. Diese Innovation aus dem F&E-Labor von ERLAB bietet beispiellose Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und **Wirtschaftlichkeit.** Eine einzelne Vorrichtung kann im Laufe der Zeit neu konfiguriert und problemlos anderen Anwendungen zugewiesen werden.

## 5 Die Smart-Technologie

Die Smart-Technologie ist ein **einfacher und innovativer** Kommunikationsmodus für mehr Sicherheit. Diese Technologie zeigt durch visuelle und akustische Signale das Schutzniveau des Anwenders an. Welche Vorteile bietet die Smart-Technologie?

1. **Pulsierendes Licht:** Die Echtzeitkommunikation über **pulsierendes LED-Licht** alarmiert den Anwender intuitiv über den Betriebszustand des Geräts.
2. **Einfachheit:** Eine einzige Aktivierungstaste.
3. **Erkennungssystem:** Das exklusive Erkennungssystem kontrolliert rund um die Uhr den Leistungszustand des Filtrationssystems.
4. **Integrierter Service:** Dieser Service ermöglicht den direkten Zugriff auf folgende Informationen: **Zustand, Einstellungen und Historie** Ihres Geräts.

V08_Captair_481_Smart_2026 – ERLAB France – Technical data are not contractual. ERLAB reserves the right to modify the present document without prior notice.

## Kontakt

**Frankreich**
+33 (0) 2 32 09 55 80
ventes@erlab.net

**Deutschland**
0800 330 47 31
export.north@erlab.net

**Vereinigte Staaten**
+1 800-964-4434
captairsales@erlab.com

**Vereinigtes Königreich**
+44 (0) 1722 341 940
export.north@erlab.net

**Spanien**
+34 936 732 474
export.south@erlab.net

**Italien**
+39 (0) 2 89 00 771
export.south@erlab.net

**China**
+86 (0) 512 5781 4085
sales.china@erlab.com.cn